

Анализ № А-18-18

от 30.07.2018г.

катализатора , выгруженного из реакторов Р-1,Р-2,Р-3 уст. Г-24/1 п/п «Уфанефтехим»,
согласно СЗ № 05/1982 от 23.07.2018г.

№ п/п	Наименование показателей	Результаты испытаний и место отбора		
		Р-1 АСТ 971+ CATTRAP 30+ CATTRAP 50 + HR-626	Р-2 HFRS-1 + HXRG-105 + HXRS-1000	Р-3 HFRS-1 + HXRG-105 + HXRS-1000
		14002150	14002151	14002151
I	<u>До лабораторной регенерации</u>			
	1.массовая доля углерода С,%	6,07	11,30	10,1
	2.массовая доля серы S,%	4,37	8,64	5,56
II	<u>После лабораторной регенерации</u>			
	1.Массовая доля углерода С,%	0,02	0,02	0,06
	2.Массовая доля серы S,%	0,25	0,11	0,14
	3.Удельная поверхность, м²/г	133	189	197
	5.Массовое содержание (в пересчёте на сухое вещество) ,%			
	- NiO	Следы	Следы	0,72
	- CoO	2,35	3,51	1,80
	- MoO₃	14,56	18,57	10,16
	- Fe	0,037	0,040	0,040
	- V	0,0043	0,0045	0,0030
	- Pb	0	0	0
	- As	0,013	0,001	0,0063
	6.Средняя длина, мм	3,49	4,04	3,76
	7.Потеря влаги,%	9,85	18,20	16,15
	8.Объёмная прочность, МПа	1,22	0,98	0,92
	9.Потери при прокаливании,% (при 600°С 2 часа)	10,28	17,83	13,69

Начальник лаборатории
катализаторов ОТК-ЦЗЛ
п/п «Уфанефтехим»

Петряева О.Ф.